



ADM 2021/2024

Prefeitura Municipal de  
**São João da Urtiga**

De mãos dadas com o povo!

**TERCEIRO ADITIVO AO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 050/2021**

CONTRATANTE: **MUNICÍPIO DE SÃO JOÃO DA URTIGA**, pessoa jurídica de direito público interno, com sede Administrativa na Av. Professor Zeferino, 991, inscrita no CNPJ sob o nº. 90.483.082/0001-65, neste ato representado por seu Prefeito Municipal, o Senhor Cezar Olímpio Zandoná, brasileiro, residente e domiciliado neste Município.

CONTRATADO (A): **CINARA REGINA ZANDONÁ PAIZ**, pessoa jurídica de direito privado, sediada na Av. Professor Zeferino, 1176, inscrita no CNPJ sob o nº 19.009.031/0001-31.

As partes acima identificadas, com fundamento no Artigo 65, II, da Lei Federal nº 8.666/93, firmam o presente aditivo ao contrato, nos termos das cláusulas seguintes:

**CLÁUSULA PRIMEIRA:** Fica aditivado os itens do contrato, para entrega pelo contratado, dos seguintes itens:

| DESCRIÇÃO          | QUANTIDADE | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL         |
|--------------------|------------|----------------|---------------------|
| Banana             | 500kg      | R\$ 1,99       | R\$ 995,00          |
| Batata inglesa     | 60kg       | R\$ 1,89       | R\$ 113,40          |
| Cebola             | 60kg       | R\$ 2,99       | R\$ 179,40          |
| Leite UHT integral | 300 litros | R\$ 3,50       | R\$ 1.050,00        |
| <b>VALOR TOTAL</b> |            |                | <b>R\$ 2.337,80</b> |

**CLÁUSULA SEGUNDA:** O referido contrato ficará aditivado até o prazo de 31 de dezembro de 2021.

**CLÁUSULA TERCEIRA:** As demais cláusulas permanecem inalteradas.

E, por ser a expressão da verdade, as partes assinam o presente instrumento em três vias de igual forma e teor.



ADM 2021/2024

Prefeitura Municipal de  
**São João da Urtiga**

De mãos dadas com o povo!

São João da Urtiga, em 20 de outubro de 2021.

**CINARA REGINA Z. PAIZ**

CONTRATADA

**CEZAR OLÍMPIO ZANDONÁ**

CONTRATANTE

TESTEMUNHAS:

---

---